



The diagram features a central hexagonal badge with a blue border. The top half of the badge is black with the text 'BAC PRO' in white. A yellow banner across the middle contains the text 'PLP' in black. The bottom half is black with the text 'Pilote de Ligne de Production' in white. Surrounding the badge are five speech bubbles: a blue one with a computer monitor icon, an orange one with a gear and blocks icon, a dark blue one with stacked cans icon, a blue one with a test tube rack icon, and a light blue one with paintbrushes icon. A blue line with three red dots curves around the left side of the badge. A large white circle at the bottom left contains the text 'Formation possible avec la convention Défense'. A red rounded rectangle on the right contains the title 'OBJECTIFS DE LA FORMATION'. Below this, a list of three bullet points is shown. A blue speech bubble on the left contains the text 'Durant cette formation, les élèves sont amenés à :'. To the right of this bubble, two blue arrow icons point to two paragraphs of text.

BAC PRO

PLP

Pilote de Ligne
de Production

Formation
possible avec
la convention
Défense

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée.**
- **Conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents**
- **Suivre et réguler les dérives du processus de production**

Durant cette formation, les élèves sont amenés à :

- ▶ Intervenir sur la partie de transformation primaire du produit et alors ses tâches sont assez centrées sur la conduite de l'installation de production à partir de contraintes physico-chimiques.
- ▶ Intervenir hors de la transformation primaire du produit sur des activités telles que le conditionnement en aval ou, en amont, l'approvisionnement. L'activité peut concerner alors plusieurs lignes ou systèmes de production.

**Pour réussir
dans cette
formation :**

- ▶ Faire preuve de curiosité
- ▶ S'adapter à l'évolution des techniques, des technologies, des méthodes et des matériels
- ▶ Faire preuve d'esprit d'analyse et d'initiative
- ▶ Aimer travailler en équipe
- ▶ Respecter les exigences de santé et de sécurité au travail

La formation BAC PRO PLP donne accès à un métier dans les secteurs industriels dont les processus sont plutôt automatisés, coordonnés ou intégrés.

Elle concerne les industries de transformation, d'élaboration et de conditionnement mettant en œuvre des processus continus, discontinus ou mixtes dans les secteurs de l'agroalimentaire, la pharmacie, la cosmétique, la transformation des pâtes papiers et cartons, l'électronique, la production et transformation des métaux, la sidérurgie, l'automobile, l'industrie textile, cuirs et peaux, la céramique, la transformation des déchets...

**22 semaines
de formation
en entreprise
réparties sur
trois ans**

APRÈS LE BAC PRO PLP

La poursuite d'études peut être conseillée :

- ❖ **BTS Maintenance des systèmes**
- ❖ **BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)**
- ❖ **BTS Industries Céramiques**
- ❖ **BTS Industries Papetières**

Georges
BRIERE
Lycée polyvalent

2, rue Vauban 51100 REIMS
Tél. 03 26 83 50 50
<http://lycee-georges-briere.fr>

